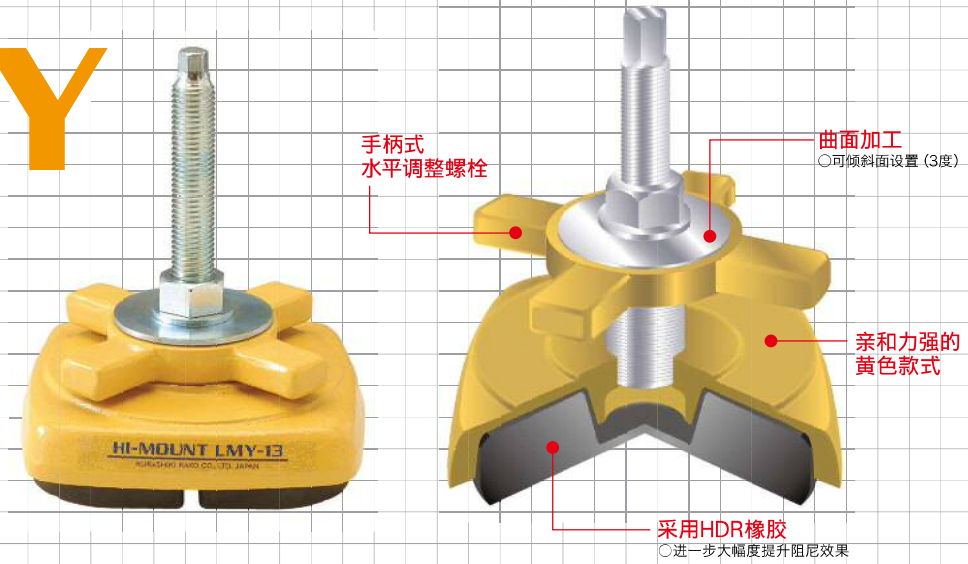


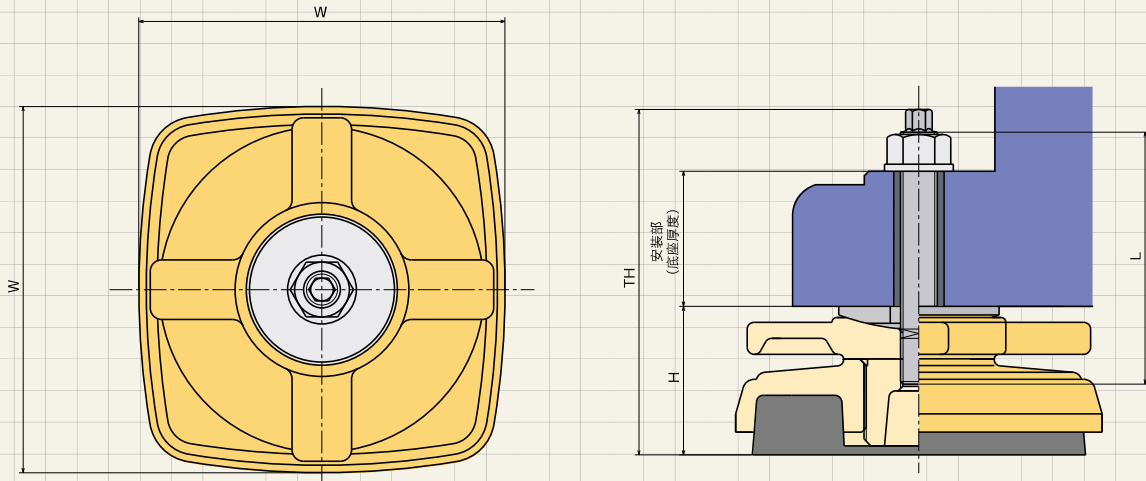
# HI-MOUNT LMY



## 规格

- 防振橡胶: HDR橡胶
- 水平垫圈: SS400 镀亮铬
- 外壳: FC250 黄色 (密胺烤漆)
- 螺栓类: SS400 镀亮铬

(LMY-16、LMY-20无法在倾斜设置状态下进行水平调整。请用千斤顶顶起后进行微调。)



(单位:mm)

手柄型	Handle type	最小荷载 N	最大荷载 N	弹性系数 N/mm	W	(H)		d	L	TH	可安装的 底座厚度
							水平调整量				
LMY-11		1400	2800	3700	110	47	+15	M12	85	115	~45
									*200	230	~160
LMY-13		2800	6000	7400	130	51	+20	M16	110	141	~60
									*200	231	~150
LMY-16		6000	12000	14700	160	65	+24	M16	110	151	~55
									*200	241	~145
LMY-20		12000	18000	23000	200	76	+27	M20	130	177	~65
									*220	267	~155

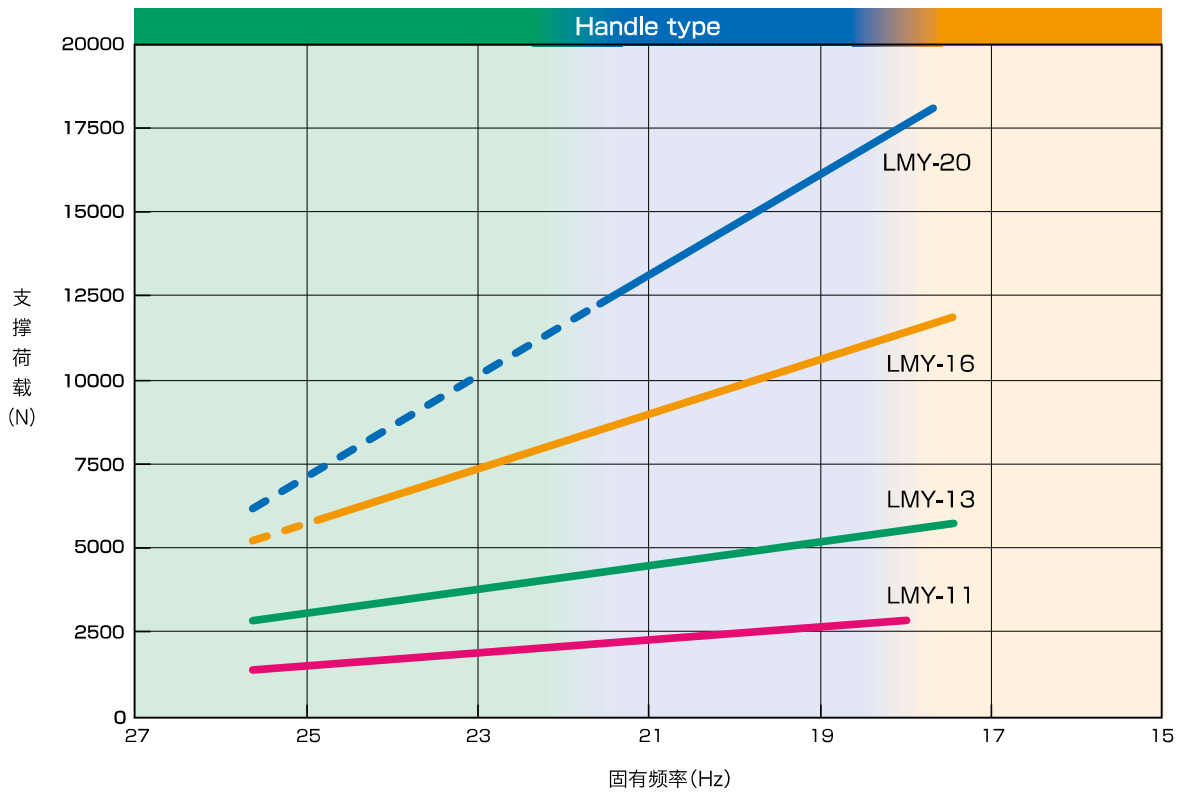
带※记号的螺栓长度是准标准。

请根据机器所需要的性能与支撑荷载, 选择LMY系列。

- 1 如果机械有稳态振动, 求出激振频率。
- 2 求出每处支座的平均支撑荷载。
- 3 将图表中的支撑荷载平移, 求出与各机型的交点。
- 4 从该位置向下移, 求出固有频率。
- 5 考虑机械所需要的性能, 决定机型。

※一般来说, 如果机械的激振频率是求得固有频率的2倍以上, 则具有防振效果。  
如果在 $\sqrt{2}$ 倍以下, 则落入共振区, 请重新选择。

## ■ LMY系列的支撑荷载与固有频率



### 注意

- ※机械激振力为上下方向时, 请使用固有频率。
- ※如需重视稳定性, 请减小支撑荷载。如需重视防振效果, 请在最大荷载的范围内加大。
- ※如需重视防振性能, 请根据各点的支撑荷载选择机型, 尽量保持固有频率一致。
- ※如需缓和板金冲压等冲击力, 请使用M系列B型。

## ■ 选择表 (激振频率、固有频率、振动传递率)

