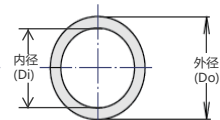
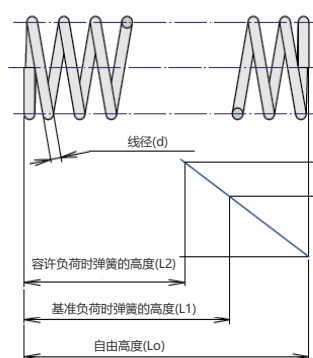
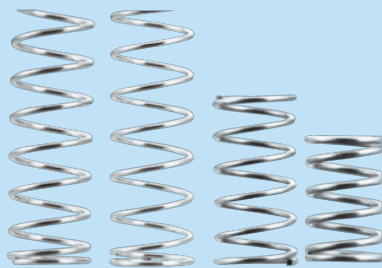


T-UL



外径 (Di)	Φ10 以下	0.0mm -0.5mm
	Φ12 以上	0.0mm -0.8mm

容许负荷时弹簧的压缩量(δ2)

基准负荷时弹簧的压缩量(δ1)

容许负荷时弹簧的高度(L2)

基准负荷时弹簧的高度(L1)

自由高度(Lo)

两端形状 ※弹簧尺寸决定是否可以对两端进行磨削加工。

无磨削加工时的端部形状

有磨削加工时的端部形状



T-UL: $\delta 2_{\max.} = L_o \times 40\%$

材质: SUS304-WPB 弹簧常数 $\pm 10\%$

型号 TypeDo-Lo	d	压紧高度 (参考值)	δ2 max.	N {kgf} max.	(δ2)%
T-UL2-	5*	0.2	1.65	2	0.98 {0.1}
	10*	0.26	5.07	4	1.96 {0.2}
	15*	0.26	5.07	6	2.94 {0.3}
	20*	0.3	9.9	8	3.92 {0.4}
	25*	0.32	14.1	10	4.9 {0.5}
	30*	0.32	14.1	12	5.88 {0.6}
T-UL3-	5*	0.3	2	2	{0.2}
	10*	0.35	3.7	4	3.9 {0.4}
	15*	0.4	6.6	6	5.9 {0.6}
	20*	0.4	6.6	8	7.8 {0.8}
	25*	0.45	11.7	10	9.8 {1}
	30*	0.45	11.7	12	11.8 {1.2}
T-UL4-	35*	0.45	11.7	14	13.7 {1.4}
	40*	0.5	20	15.7	{1.6}
	5*	0.35	2.1	2	{0.2}
	10*	0.45	5.3	4	3.9 {0.4}
	15*	0.45	5.3	6	5.9 {0.6}
	20*	0.5	8	8	7.8 {0.8}
T-UL5-	25*	0.5	8	10	9.8 {1}
	30*	0.55	12.7	12	11.8 {1.2}
	35*	0.55	12.7	14	13.7 {1.4}
	40	0.6	19.8	16	15.7 {1.6}
	45	0.6	19.8	18	17.7 {1.8}
	50	0.6	19.8	20	19.6 {2}
T-UL6-	60	0.65	29.9	24	23.5 {2.4}
	5*	0.4	2.2	2	2 {0.2}
	10*	0.5	4.75	4	3.9 {0.4}
	15*	0.5	4.75	6	5.9 {0.6}
	20*	0.55	6.88	8	7.8 {0.8}
	25*	0.55	6.88	10	9.8 {1}
T-UL7-	30	0.65	14.95	12	11.8 {1.2}
	35	0.65	14.95	14	13.7 {1.4}
	40	0.65	14.95	16	15.7 {1.6}
	45	0.7	21.7	18	17.7 {1.8}
	50	0.7	21.7	20	19.6 {2}
	60	0.75	30.75	24	23.5 {2.4}
T-UL8-	5*	0.45	2.3	2	2 {0.2}
	10*	0.55	4.4	4	3.9 {0.4}
	15*	0.55	4.4	6	5.9 {0.6}
	20	0.65	8.5	8	7.8 {0.8}
	25	0.65	8.5	10	9.8 {1}
	30	0.7	12.6	12	11.8 {1.2}
T-UL9-	35	0.7	12.6	14	13.7 {1.4}
	40	0.7	12.6	16	15.7 {1.6}
	45	0.75	17.3	18	17.7 {1.8}
	50	0.75	17.3	20	19.6 {2}
	60	0.8	24.8	24	23.5 {2.4}
	70	0.8	24.8	28	27.5 {2.8}
T-UL10-	10	0.65	4.6	4	3.9 {0.4}
	15	0.75	8.3	6	5.9 {0.6}
	20	0.75	8.3	8	7.8 {0.8}
	25	0.75	8.3	10	9.8 {1}
	30	0.8	10.4	12	11.8 {1.2}
	35	0.8	10.4	14	13.7 {1.4}
T-UL11-	40	0.8	10.4	16	15.7 {1.6}
	45	0.85	14.5	18	17.7 {1.8}
	50	0.85	14.5	20	19.6 {2}
	60	0.9	18	24	23.5 {2.4}
	70	1	30	28	27.5 {2.8}
	80	1	30	32	31.4 {3.2}

40

型号 TypeDo-Lo	d	压紧高度 (参考值)	δ2 max.	N {kgf} max.	(δ2)%
T-UL10	10	0.75	4.7	4	3.9 {0.4}
	15	0.8	6.2	6	5.9 {0.6}
	20	0.8	6.2	8	7.8 {0.8}
	25	0.9	9.5	10	9.8 {1}
	30	0.9	9.5	12	11.8 {1.2}
	35	0.9	9.5	14	13.7 {1.4}
	40	1	15.5	16	15.7 {1.6}
	45	1	15.5	18	17.7 {1.8}
	50	1	15.5	20	19.6 {2}
	60	1.1	23.7	24	23.5 {2.4}
	70	1.1	23.7	28	27.5 {2.8}
	80	1.1	23.7	32	31.4 {3.2}
T-UL12	15	0.9	6.75	6	5.9 {0.6}
	20	1	10	8	7.8 {0.8}
	25	1	10	10	9.8 {1.0}
	30	1.1	14.85	12	11.8 {1.2}
	35	1.1	14.85	14	13.7 {1.4}
	40	1.2	21.6	16	15.7 {1.6}
	45	1.2	21.6	18	17.7 {1.8}
	50	1.2	21.6	20	19.6 {2.0}
	60	1.3	32.5	24	23.5 {2.4}
	70	1.3	32.5	28	27.5 {2.8}
	80	1.4	46.2	32	31.4 {3.2}
T-UL13	15	0.9	5.4	6	5.9 {0.6}
	20	1	8.25	8	7.8 {0.8}
	25	1	8.25	10	9.8 {1}
	30	1.1	12.1	12	11.8 {1.2}
	35	1.1	12.1	14	13.7 {1.4}
	40	1.1	12.1	16	15.7 {1.6}
	45	1.2	16.8	18	17.7 {1.8}
	50	1.2	16.8	20	19.6 {2}
	60	1.2	16.8	24	23.5 {2.4}
	70	1.4	35	28	27.5 {2.8}
	80	1.4	35	32	31.4 {3.2}
T-UL16	15	1.1	7.7	6	5.9 {0.6}
	20	1.1	7.7	8	7.8 {0.8}
	25	1.2	10.8	10	9.8 {1}
	30	1.2	10.8	12	11.8 {1.2}
	35	1.3	14.3	14	13.7 {1.4}
	40	1.3	14.3	16	15.7 {1.6}
	45	1.4	19.6	18	17.7 {1.8}
	50	1.4	19.6	20	19.6 {2}
	60	1.4	19.6	24	23.5 {2.4}
	70	1.5	27	28	27.5 {2.8}
	80	1.5	27	32	31.4 {3.2}
T-UL20	20	1.6	10.4	8	23.5 {2.4}
	25	1.6	10.4	10	29.4 {3}
	30	1.7	12.8	12	35.3 {3.6}
	35	1.7	12.8	14	41.2 {4.2}
	40	1.8	15.3	16	47.1 {4.8}
	45	1.8	15.3	18	53 {5.4}
	50	2	23	20	58.8 {6}
	60	2	23	24	70.6 {7.2}
	70	2.2	35.2	28	82.4 {8.4}
	80	2.2	35.2	32	94.1 {9.6}

40

kgf(负载) = N/mm(弹簧常数) × 0.101972 × δ2(位移量)

{kgf} = N × 0.101972

※所有带 * 号的型式两端面未进行磨削加工。

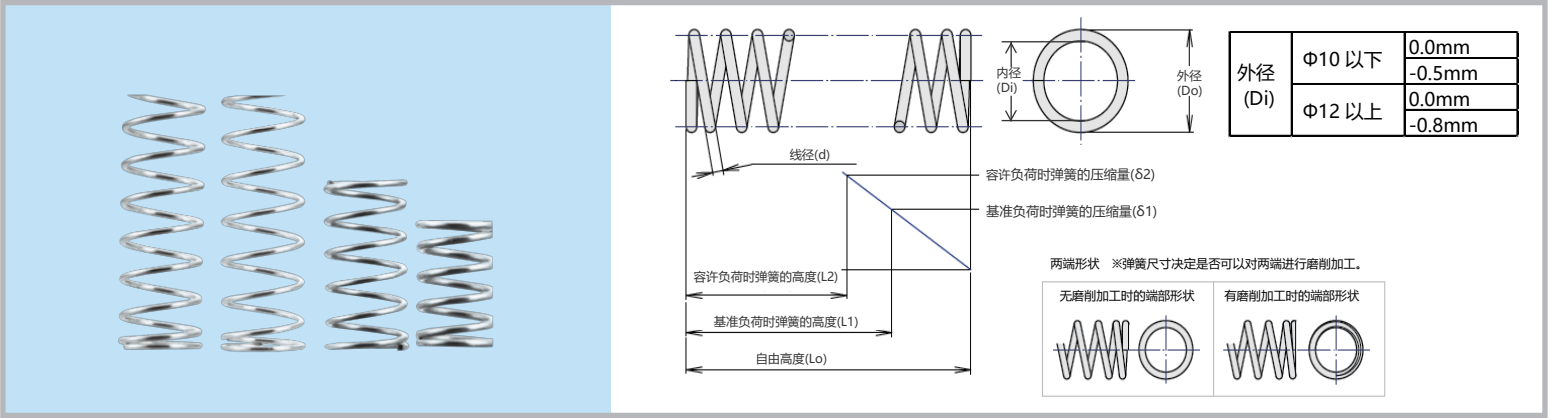
※压紧长度为参考值。因批次不同会有少许差异。

※理论使用次数: 100万次 (非保证值)

※圈数为参考值。因批次不同会有少许差异。

※请务必在容许位移量以内使用。

T-UTT



T-UTT: $\delta 2_{max.} = L_o \times (\delta 2)\%$

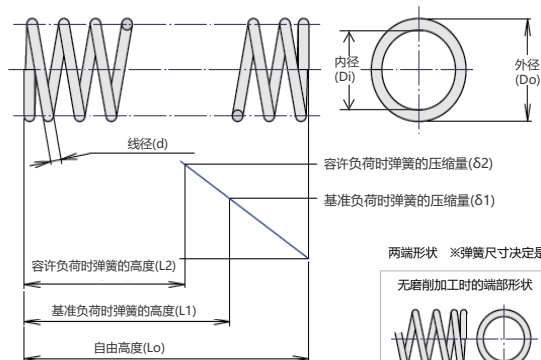
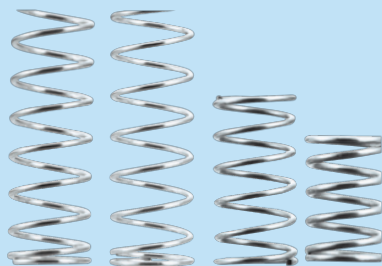
材质: SUS304-WPB 弹簧常数 $\pm 10\%$

型号		d	压紧高度 (参考值)	δ2 max.	N {kgf}		(δ2)%
TypeDo-Lo					max.		
T-UTT3-	5 *	0.35	2.8	2	2.9	{0.3}	40
	10 *	0.4	4.8	4	5.9	{0.6}	
	15 *	0.45	8.3	6	8.8	{0.9}	
	20 *	0.45	8.3	6	8.8	{0.9}	30
	25 *	0.5	14	8	11.8	{1.2}	32
	30 *	0.5	14	8	11.8	{1.2}	27
T-UTT4-	5 *	0.4	2.6	2	2.9	{0.3}	40
	10 *	0.45	3.9	4	5.9	{0.6}	
	15 *	0.5	6	6	8.8	{0.9}	
	20 *	0.55	9.4	8	11.8	{1.2}	
	25	0.6	14.4	10	14.7	{1.5}	
	30	0.6	14.4	10	14.7	{1.5}	33
T-UTT5-	5 *	0.45	2.6	2	2.9	{0.3}	40
	10 *	0.5	3.6	4	5.9	{0.6}	
	15	0.6	7.5	6	8.8	{0.9}	
	20	0.6	7.5	8	11.8	{1.2}	
	25	0.65	10.7	10	14.7	{1.5}	
	30	0.7	15.4	12	17.7	{1.8}	
T-UTT6-	35	0.7	15.4	14	20.6	{2.1}	40
	5 *	0.5	2.4	2	3.9	{0.4}	
	10	0.6	4.2	4	7.8	{0.8}	
	15	0.7	7.4	6	11.8	{1.2}	
	20	0.7	7.4	8	15.7	{1.6}	
	25	0.8	13.6	10	19.6	{2.0}	
	30	0.8	13.6	12	23.5	{2.4}	
	35	0.85	17.5	14	27.5	{2.8}	
	40	0.9	23.4	16	31.4	{3.2}	
	45	0.9	23.4	18	35.3	{3.6}	
	50	0.9	23.4	18	35.3	{3.6}	36
T-UTT8-	60	1	41	18	35.3	{3.6}	30
	70	1	41	24	47.1	{4.8}	34
	10	0.75	5.3	4	7.8	{0.8}	40
	15	0.75	5.3	6	11.8	{1.2}	
	20	0.9	10.4	8	15.7	{1.6}	
	25	0.9	10.4	10	19.6	{2.0}	
	30	1	17	12	23.5	{2.4}	
	35	1	17	14	27.5	{2.8}	
	40	1	17	16	31.4	{3.2}	
	45	1.1	25.3	18	35.3	{3.6}	
	50	1.1	25.3	20	39.2	{4.0}	
60	1.1	25.3	24	47.1	{4.8}		
70	1.2	39.6	28	54.9	{5.6}		

型号		d	压紧高度	δ2	N {kgf}		(δ2)%
TypeDo-Lo			(参考值)	max.	max.		
T-UTT10-	10	0.85	5.1	4	7.8	{0.8}	40
	15	0.85	5.1	6	11.8	{1.2}	
	20	1	9.5	8	15.7	{1.6}	
	25	1	9.5	10	19.6	{2.0}	
	30	1.1	14.3	12	23.5	{2.4}	
	35	1.1	14.3	14	27.5	{2.8}	
	40	1.2	20.4	16	31.4	{3.2}	
	45	1.2	20.4	18	35.3	{3.6}	
	50	1.2	20.4	20	39.2	{4.0}	
	60	1.3	29.9	24	47.1	{4.8}	
	70	1.4	43.4	24	47.1	{4.8}	34
T-UTT13-	15	1	5.75	6	11.8	{1.2}	40
	20	1.2	10.5	8	15.7	{1.6}	
	25	1.2	10.5	10	19.6	{2.0}	
	30	1.3	15	12	23.5	{2.4}	
	35	1.3	15	14	27.5	{2.8}	
	40	1.4	20.3	16	31.4	{3.2}	
	45	1.4	20.3	18	35.3	{3.6}	
	50	1.5	27.8	20	39.2	{4.0}	
	60	1.5	27.8	24	47.1	{4.8}	
	70	1.6	38.4	28	54.9	{5.6}	
	80	1.6	38.4	32	62.8	{6.4}	
T-UTT16-	15	1.2	7.2	6	11.8	{1.2}	40
	20	1.3	9.1	8	15.7	{1.6}	
	25	1.3	9.1	10	19.6	{2.0}	
	30	1.4	12.3	12	23.5	{2.4}	
	35	1.5	16.5	14	27.5	{2.8}	
	40	1.6	21.6	16	31.4	{3.2}	
	45	1.6	21.6	18	35.3	{3.6}	
	50	1.7	28	20	39.2	{4.0}	
	60	1.7	28	24	47.1	{4.8}	
	70	1.8	36	28	54.9	{5.6}	
	80	1.8	36	32	62.8	{6.4}	
T-UTT20-	20	1.7	10.6	8	31.4	{3.2}	40
	25	1.8	12.6	10	39.2	{4.0}	
	30	1.8	12.6	12	47.1	{4.8}	
	35	2	19	14	54.9	{5.6}	
	40	2	19	16	62.8	{6.4}	
	45	2	19	18	70.6	{7.2}	
	50	2.2	27.5	20	78.5	{8.0}	
	60	2.2	27.5	24	94.1	{9.6}	
	70	2.3	34.5	28	109.8	{11.2}	
	80	2.4	40.8	32	125.5	{12.8}	

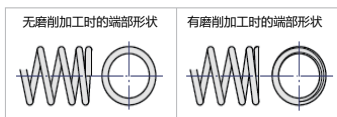
kgf(负载) = N/mm(弹簧常数) × 0.101972 × $\delta 2$ (位移量)
{kgf} = N × 0.101972
※所有带 * 号的型式两端面未进行磨削加工。
※压紧长度为参考值。因批次不同会有少许差异。
※理论使用次数: 100万次 (非保证值)
※圈数为参考值。因批次不同会有少许差异。
※请务必在容许位移量以内使用。

T-UM



外径 (Di)	Φ10 以下	0.0mm -0.5mm
	Φ12 以上	0.0mm -0.8mm
自由高度 Lo	50 以下	±1.0mm
	60 以上	±2.0mm

两端形状 ※弹簧尺寸决定是否可以对两端进行磨削加工。



T-UM: $\delta 2_{\max.} = L_o \times (\delta 2) \%$

材质: SUS304-WPB 弹簧常数 $\pm 10\%$

型号 TypeDo-Lo		d	压紧高度 (参考值)	δ2 max.	N {kgf} max.		(δ2)%
T-UM4-	5*	0.4	2.2	1.75	3.4	{0.35}	35
	10*	0.5	4.9	3.5	6.8	{0.7}	
	15	0.55	7.5	5.25	10.3	{1.05}	
	20	0.6	11.1	7	13.7	{1.4}	
	25	0.6	11.1	8.75	17.2	{1.75}	
	30	0.65	16.3	10.5	20.6	{2.1}	
T-UM5-	5*	0.45	2.25	1.75	3.4	{0.35}	35
	10*	0.5	3.13	3.5	6.8	{0.7}	
	15	0.65	8.45	5.25	10.3	{1.05}	
	20	0.65	8.45	7	13.7	{1.4}	
	25	0.7	11.9	8.75	17.2	{1.75}	
	30	0.7	11.9	10.5	20.6	{2.1}	
	35	0.75	16.5	12.25	24.0	{2.45}	
	40	0.8	23.2	14	27.5	{2.8}	
T-UM6-	45	0.8	23.2	15.75	30.9	{3.15}	35
	50	0.85	31.45	17.5	34.3	{3.5}	
	5*	0.55	2.7	1.7	4.9	{0.5}	
	10	0.7	5.6	3.5	10.8	{1.1}	
	15	0.75	7.4	5.2	15.7	{1.6}	
	20	0.75	7.4	7	20.6	{2.1}	
	25	0.85	12.8	8.7	25.5	{2.6}	
	30	0.85	12.8	10.5	31.4	{3.2}	
	35	0.9	16.7	12.2	36.3	{3.7}	
	40	0.9	16.8	14	41.2	{4.2}	
T-UM8-	45	1.0	27.8	15.8	46.1	{4.7}	35
	50	1.0	28.0	17.5	52.0	{5.3}	
	60	1.0	28.0	18	53.0	{5.4}	
	70	1.1	46.2	19.6	58.8	{6}	
	10	0.85	6.4	3.5	10.8	{1.1}	
	15	0.9	7.9	5.3	15.7	{1.6}	
	20	0.9	7.9	7	20.6	{2.1}	
	25	0.9	7.9	8.8	25.5	{2.6}	
	30	1.0	12.0	10.5	31.4	{3.2}	
	35	1.0	12.0	12.3	36.3	{3.7}	
T-UM10-	40	1.1	18.7	14	41.2	{4.2}	35
	45	1.1	18.7	15.8	46.1	{4.7}	
	50	1.1	18.7	17.5	52.0	{5.3}	
	60	1.2	28.2	21	61.8	{6.3}	
	70	1.3	42	24.5	72.6	{7.4}	
	10	0.9	5.2	3.5	10.8	{1.1}	
	15	1.0	7.3	5.3	15.7	{1.6}	
	20	1.0	7.3	7	20.6	{2.1}	
	25	1.1	10.5	8.8	25.5	{2.6}	
	30	1.1	10.5	10.5	31.4	{3.2}	
	35	1.2	15	12.3	36.3	{3.7}	
	40	1.2	15	14	41.2	{4.2}	

型号 TypeDo-Lo		d	压紧高度 (参考值)	δ2 max.	N {kgf} max.		(δ2)%
T-UM13-	15	1.2	8.4	5.3	15.7	{1.6}	35
	20	1.3	11.1	7	20.6	{2.1}	
	25	1.3	11.1	8.8	25.5	{2.6}	
	30	1.4	15.1	10.5	31.4	{3.2}	
	35	1.4	15.1	12.3	36.3	{3.7}	
	40	1.4	15.1	14	41.2	{4.2}	
	45	1.4	15.1	15.8	46.1	{4.7}	
	50	1.4	15.1	17.5	52.0	{5.3}	
	60	1.6	27.2	21	61.8	{6.3}	
	70	1.6	27.2	24.5	72.6	{7.4}	
T-UM16-	80	1.7	36.2	28	82.4	{8.4}	35
	15	1.4	9.6	5.3	15.7	{1.6}	
	20	1.5	12.4	7	20.6	{2.1}	
	25	1.5	12.4	8.8	25.5	{2.6}	
	30	1.5	12.4	10.5	31.4	{3.2}	
	35	1.6	15.6	12.3	36.3	{3.7}	
	40	1.6	15.6	14	41.2	{4.2}	
	45	1.7	20.4	15.8	46.1	{4.7}	
	50	1.7	20.4	17.5	52.0	{5.3}	
	60	1.8	26.1	21	61.8	{6.3}	
T-UM20-	70	1.8	26.1	24.5	72.6	{7.4}	35
	80	1.8	26.1	28	82.4	{8.4}	
	20	1.8	11.3	7	34.3	{3.5}	
	25	1.9	13.3	8.8	43.1	{4.4}	
	30	1.9	13.3	10.5	52.0	{5.3}	
	35	2	16	12.3	59.8	{6.1}	
	40	2	16	14	68.6	{7}	
	45	2.2	23.7	15.8	77.5	{7.9}	
	50	2.2	23.7	17.5	86.3	{8.8}	
	60	2.2	23.7	21	103	{10.5}	
	70	2.4	34.8	24.5	120.6	{12.3}	35
	80	2.4	34.8	28	137.3	{14}	

kgf(负载) = N/mm(弹簧常数) × 0.101972 × δ2(位移量)

{kgf} = N × 0.101972

※所有带 * 号的型式两端面未进行磨削加工。

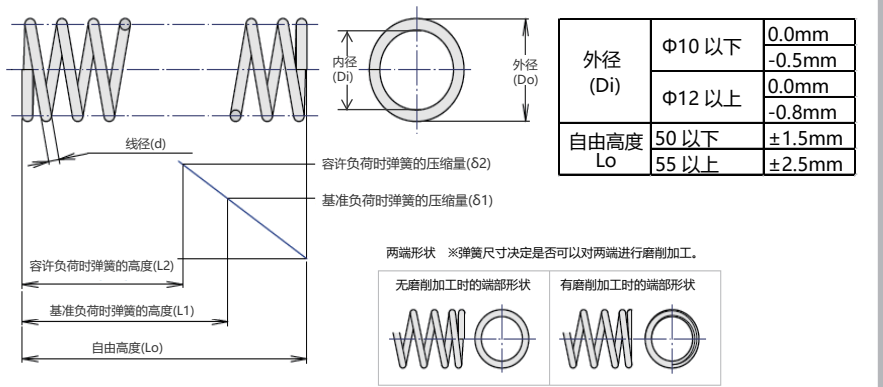
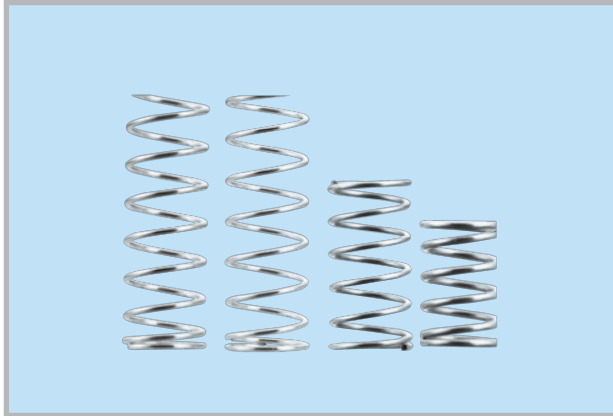
※压紧长度为参考值。因批次不同会有少许差异。

※理论使用次数: 100万次 (非保证值)

※圈数为参考值。因批次不同会有少许差异。

※请务必在容许位移量以内使用。

T-UBB



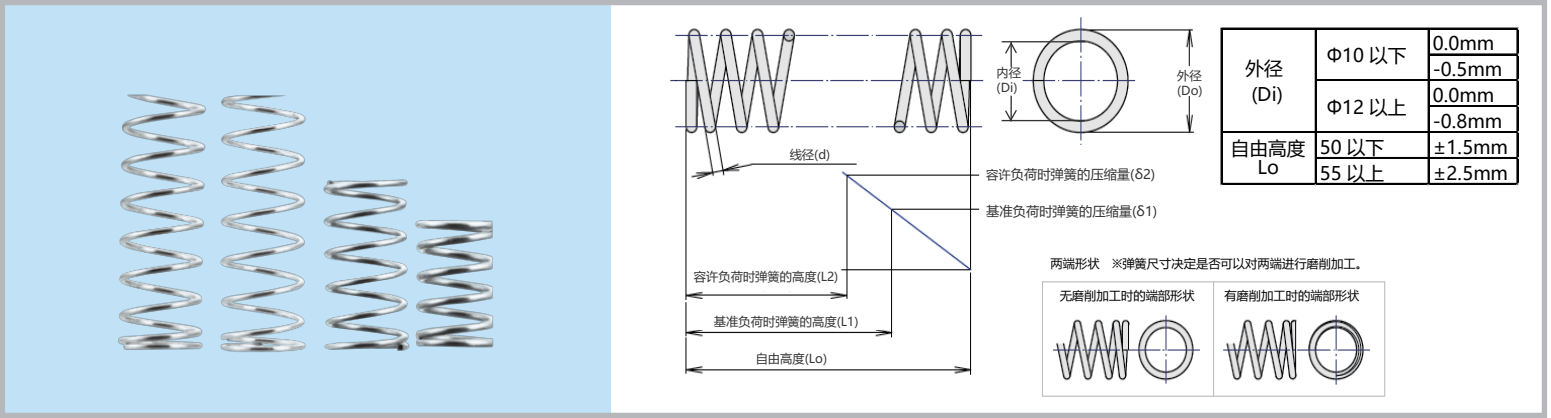
T-UBB: $\delta 2_{\text{max.}} = L o \times (\delta 2)\%$

材质: SUS304-WPB 弹簧常数 $\pm 10\%$

型号	d	压紧高度 (参考值)	$\delta 2$ max.	N {kgf} max.	($\delta 2$)%
TypeDo-Lo					
T-UBB4-	5 *	0.55	3.3	6.1{0.63}	25
	10	0.65	7	12.3{ 1.3}	
	15	0.7	10.3	18.4{ 1.9}	
	20	0.75	14.4	24.5{ 2.5}	
	25	0.8	19.4	24.5{ 2.5}	
T-UBB5-	5	0.6	2.9	6.1{0.63}	25
	10	0.75	6.9	12.3{ 1.3}	
	15	0.8	9.8	18.4{ 1.9}	
	20	0.85	13.4	24.5{ 2.5}	
	25	0.9	17.8	30.6{ 3.1}	
T-UBB6-	30	0.9	21.8	36.8{ 3.8}	25
	5	0.8	3.6	12.3{ 1.3}	
	10	0.9	6.8	24.5{ 2.5}	
	15	1	10.5	36.8{ 3.8}	
	20	1.1	14.6	49{ 5.0}	
	25	1.1	17.9	61.3{ 6.3}	20
	30	1.2	23.1	58.8{ 6.0}	
	35	1.2	27.3	68.6{ 7.0}	
	40	1.2	31.2	78.5{ 8.0}	
	45	1.3	34.8	88.3{ 9.0}	
T-UBB8-	50	1.3	38.4	98.1{10.0}	15
	60	1.3	44.2	88.3{ 9.0}	
	70	1.4	58.5	103{10.5}	25
	10	1.1	6.9	24.5{ 2.5}	
	15	1.2	9.9	36.8{ 3.8}	
	20	1.3	14	49{ 5.0}	
	25	1.3	14.5	61.3{ 6.3}	
	30	1.4	21.4	73.5{ 7.5}	
	35	1.4	22	85.8{ 8.8}	
T-UBB10-	40	1.5	28.9	98.1{10.0}	25
	45	1.5	32.6	110{11.3}	
	10	1.3	7.2	24.5{ 2.5}	
	15	1.4	10.2	36.8{ 3.8}	
	20	1.5	13.9	49{ 5.0}	
	25	1.5	16.1	61.3{ 6.3}	
	30	1.6	20.4	73.5{ 7.5}	
	35	1.6	22.8	85.8{ 8.8}	
	40	1.7	27.2	98.1{10.0}	
T-UBB12-	45	1.7	30.6	110{11.3}	25
	50	1.8	36.5	123{12.5}	
	60	1.8	41.4	147{15.0}	
	70	1.9	50.8	172{17.5}	
	15	1.5	9.4	36.8{ 3.8}	
	20	1.6	12.4	49{ 5.0}	
	25	1.7	16.2	61.3{ 6.3}	
	30	1.8	20.3	73.5{ 7.5}	
	40	1.9	28	98.1{10.0}	
T-UBB12-	50	2	35.5	123{12.5}	25
	60	2.1	43.6	147{15.0}	
	70	2.1	48.8	172{17.5}	
	80	2.2	58.5	196{20.0}	

型号		d	压紧高度 (参考值)	δ2 max.	N {kgf} max.	(δ2)%
TypeDo-Lo						
T-UBB13-	15	1.8	9.5	3.75	73.5{ 7.5}	25
	20	1.9	12.9	5	98.1{10.0}	
	25	2	17	6.25	123{12.5}	
	30	2.1	20.5	7.5	147{15.0}	
	40	2.3	28.2	10	196{20.0}	
	45	2.3	32.2	11.25	221{22.5}	
	50	2.4	36	12.5	245{25.0}	20
	60	2.5	44.4	12	235{24.0}	
T-UBB14-	70	2.6	54	14	275{28.0}	25
	15	1.9	10	3.75	73.5{ 7.5}	
	20	2	13.5	5	98.1{10.0}	
	25	2.1	16.3	6.25	123{12.5}	
	30	2.3	21.3	7.5	147{15.0}	
	35	2.3	24.7	8.75	172{17.5}	
	40	2.4	28.2	10	196{20.0}	
	60	2.6	43.6	15	294{30.0}	
T-UBB16-	80	2.7	61.4	16	314{32.0}	20
	15	2	10	3.75	73.5{ 7.5}	25
	20	2.1	12.1	5	98.1{10.0}	
	25	2.3	17.3	6.25	123{12.5}	
	30	2.4	21	7.5	147{15.0}	
	35	2.5	24.4	8.75	172{17.5}	
	40	2.6	28	10	196{20.0}	
	45	2.7	31.7	11.25	221{22.5}	
50	2.7	35.8	12.5	245{25.0}		
T-UBB20-	60	2.9	43.5	15	294{30.0}	20
	70	2.9	49.4	17.5	343{35.0}	
	80	3	59.3	16	314{32.0}	
	25	2.9	16.7	6.25	184{18.8}	
	30	3	20.3	7.5	221{22.5}	
	35	3	22.7	8.75	257{26.3}	
	40	3.2	27.2	10	294{30.0}	
	T-UBB20-	45	3.2	29.6	9	265{27.0}
50		3.4	38.3	10	294{30.0}	
60		3.5	44.6	12	353{36.0}	

kgf(负载) = N/mm(弹簧常数) × 0.101972 × $\delta 2$ (位移量)
{kgf} = N × 0.101972
※所有带 * 号的型式两端面未进行磨削加工。
※压紧长度为参考值。因批次不同会有少许差异。
※理论使用次数: 100万次 (非保证值)
※圈数为参考值。因批次不同会有少许差异。
※请务必在容许位移量以内使用。

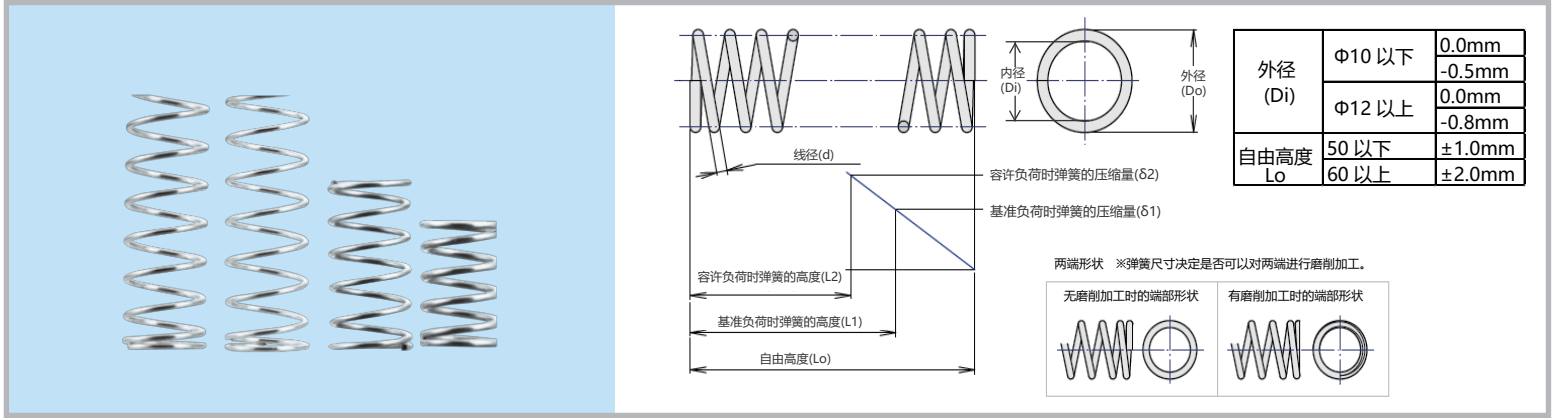


T-UV: $\delta 2_{\text{max.}} = L_o \times (\delta 2)\%$ 材质: SUS304-WPB 弹簧常数 $\pm 10\%$

型号		d	压紧高度 (参考值)	δ2 max.	N {kgf} max.	(δ2)%
TypeDo-Lo						
T-UV3-	5	0.15	1.1	4	0.18 {0.018}	70
	10	0.18	2.5	7	0.35 {0.036}	
	15	0.18	2.5	11	0.53 {0.054}	
	20	0.2	3.3	14	0.70 {0.071}	
	25	0.23	6.2	18	0.88 {0.089}	
	30	0.23	6.2	21	1.05 {0.107}	
T-UV4-	5	0.18	1.2	4	0.18{0.018}	
	10	0.2	1.7	7	0.35{0.036}	
	15	0.23	3	11	0.53{0.054}	
	20	0.23	3	14	0.70{0.071}	
	25	0.26	4.9	18	0.88{0.089}	
	30	0.26	4.9	21	1.05{0.107}	
T-UV5-	5	0.2	1.2	4	0.18{0.018}	
	10	0.23	1.8	7	0.35{0.036}	
	15	0.26	2.9	11	0.53{0.054}	
	20	0.29	4.5	14	0.70{0.071}	
	25	0.29	4.5	18	0.88{0.089}	
	30	0.29	4.5	21	1.05{0.107}	
T-UV6-	10	0.26	2	7	0.35{0.036}	
	15	0.3	3.3	11	0.53{0.054}	
	20	0.3	3.3	14	0.70{0.071}	
	25	0.35	6.5	18	0.88{0.089}	
	30	0.35	6.5	21	1.05{0.107}	
	35	0.35	6.5	25	1.23{0.125}	
T-UV8-	40	0.35	6.5	28	1.40{0.143}	
	10	0.3	1.9	7	0.35{0.036}	
	15	0.35	3.2	11	0.53{0.054}	
	20	0.35	3.2	14	0.70{0.071}	
	25	0.4	5.6	18	0.88{0.089}	
	30	0.4	5.6	21	1.05{0.107}	
	35	0.4	5.6	25	1.23{0.125}	
	40	0.45	9.3	28	1.40{0.143}	
	45	0.45	9.3	32	1.58{0.161}	
50	0.45	9.3	35	1.75{0.179}		

kgf(负载) = N/mm(弹簧常数)×0.101972×δ2(位移量)
{kgf}=N×0.101972
※两端面未进行磨削加工。
※压紧长度为参考值。因批次不同会有少许差异。
※理论使用次数: 100万次 (非保证值)
※圈数为参考值。因批次不同会有少许差异。
※请务必在容许位移量以内使用。

T-UH



T-UH: $\delta 2_{\max.} = L_o \times (\delta 2)\%$

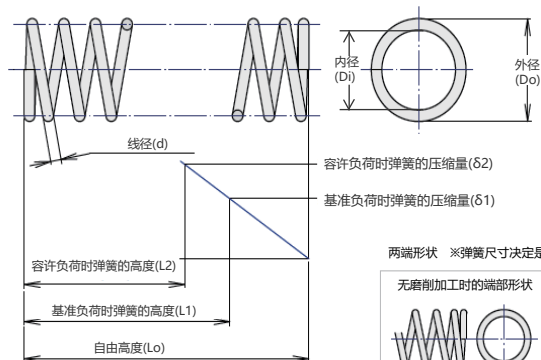
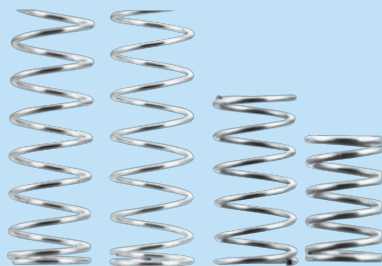
材质: SUS304-WPB 弹簧常数 ±10%

型号 TypeDo-Lo		d	压紧高度 (参考值)	δ2 max.	N {kgf} max.	(δ2)%
T-UH4	5 *	0.45	2.7	1.5	4.4 {0.45}	30
	10	0.5	3.8	3	8.8 {0.9}	
	15	0.6	8.1	4.5	13.2{1.35}	
	20	0.65	11.7	6	17.6{1.8}	
	25	0.7	16.8	7.5	22.1{2.25}	
	30	0.7	16.8	9	26.5{2.7}	
T-UH5	5 *	0.55	3.3	1.5	4.4 {0.45}	30
	10	0.6	4.65	3	8.8 {0.9}	
	15	0.6	4.65	4.5	13.2{1.35}	
	20	0.75	11.81	6	17.6{1.8}	
	25	0.75	11.81	7.5	22.1{2.25}	
	30	0.8	16	9	26.5{2.7}	
	35	0.85	21.68	10.5	30.9{3.15}	
	40	0.85	21.68	12	35.3{3.6}	
T-UH6	5 *	0.65	3.2	1.5	8.8 {0.9}	30
	10	0.7	3.9	3	17.7{1.8}	
	15	0.85	7.7	4.5	26.5{2.7}	
	20	0.9	9.7	6	35.3{3.6}	
	25	1.0	15.5	7.5	44.1{4.5}	
	30	1.0	15.5	9	53.0{5.4}	
	35	1.1	24.8	9.8	57.9{5.9}	
	40	1.1	24.8	10	58.8{6}	
	45	1.1	24.8	11.3	66.7{6.8}	
	50	1.2	39.0	10	58.8{6}	
T-UH8	10	0.9	5.3	3	17.7{1.8}	30
	15	0.9	5.3	4.5	26.5{2.7}	
	20	1.1	11	6	35.3{3.6}	
	25	1.1	11	7.5	44.1{4.5}	
	30	1.2	15.9	9	53.0{5.4}	
	35	1.2	15.9	10.5	61.8{6.3}	
	40	1.3	23.1	12	70.6{7.2}	
	45	1.3	23.1	13.5	79.4{8.1}	
	50	1.4	33.3	15	88.3{9}	
	60	1.4	33.3	18	105.9{10.8}	
T-UH10	70	1.5	48.0	19	111.8{11.4}	30
	10	1.1	6.9	3	17.7{1.8}	
	15	1.1	6.9	4.5	26.5{2.7}	
	20	1.2	9.3	6	35.3{3.6}	
	25	1.2	9.3	7.5	44.1{4.5}	
	30	1.3	12.7	9	53.0{5.4}	
	35	1.4	17.5	10.5	61.8{6.3}	
	40	1.4	17.5	12	70.6{7.2}	
	45	1.5	23.8	13.5	79.4{8.1}	
	50	1.5	23.8	15	88.3{9}	
	60	1.6	32.4	18	105.9{10.8}	
	70	1.7	44.2	21	123.6{12.6}	

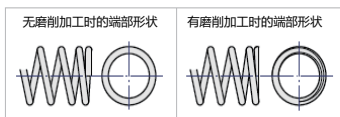
型号 TypeDo-Lo		d	压紧高度 (参考值)	δ2 max.	N {kgf} max.	(δ2)%
T-UH13	15	1.5	9.2	4.5	44.1{4.5}	30
	20	1.5	9.2	6	58.8{6}	
	25	1.5	9.2	7.5	73.5{7.5}	
	30	1.8	18	9	88.3{9}	
	35	1.8	18	10.5	103.0{10.5}	
	40	1.8	18	12	117.7{12}	
	45	1.8	18	13.5	132.4{13.5}	
	50	2.0	28.5	15	147.0{15}	
	60	2.1	36	18	176.5{18}	
	70	2.2	45.1	21	205.9{21}	
T-UH16	80	2.2	45.1	20	196.1{20}	25
	15	1.7	9.6	4.6	44.1{4.5}	
	20	1.9	14	6	58.8{6}	
	25	1.9	14	7.5	73.5{7.5}	
	30	1.9	14	9	88.3{9}	
	35	1.9	14	10.5	103.0{10.5}	
	40	2.2	25.1	12	117.7{12}	
	45	2.2	25.1	13.5	132.4{13.5}	
	50	2.2	25.1	15	147.1{15}	
	60	2.3	30.5	18	176.5{18}	
T-UH20	70	2.5	44.7	21	205.9{21}	30
	80	2.5	44.7	24	235.4{24}	
	25	2.3	13.8	7.5	110.8{11.3}	
	30	2.3	13.8	9	132.4{13.5}	
	35	2.5	18.8	10.5	154.9{15.8}	
	40	2.5	18.8	12	176.5{18}	
	45	2.8	29.4	13.5	199.1{20.3}	
	50	2.8	29.4	15	220.6{22.5}	
	60	3	40.5	18	264.8{27}	
	70	3	40.5	21	308.9{31.5}	
	80	3.2	54.4	24	353.0{36}	

kgf(负载) = N/mm(弹簧常数)×0.101972×δ2(位移量)
{kgf}=N×0.101972
※所有带 * 号的型式两端面未进行磨削加工。
※压紧长度为参考值。因批次不同会有少许差异。
※理论使用次数: 100万次 (非保证值)
※圈数为参考值。因批次不同会有少许差异。
※请务必在容许位移量以内使用。

T-UY



两端形状 ※弹簧尺寸决定是否可以对两端进行磨削加工。



T-UV: $\delta 2_{\max} = L_o \times (\delta 2)\%$

材质: SUS304-WPB 弹簧常数 $\pm 10\%$

型号	d	压紧高度 (参考值)	δ2 max.	N {kgf} max.	(δ2)%
TypeDo-Lo					
T-UY2-	5	0.13	1.5	3	0.15{0.015}
	10	0.13	1.5	6	0.29{0.03}
	15	0.15	2.7	9	0.44{0.045}
	20	0.15	2.7	12	0.59{0.06}
	25	0.18	6.3	15	0.74{0.075}
	30	0.18	6.3	18	0.88{0.09}
T-UY3-	5	0.16	0.92	3.75	0.37{0.0375}
	10	0.2	2	7.5	0.74{0.075}
	15	0.23	3.45	11.25	1.10{0.1125}
	20	0.23	3.45	15	1.47{0.15}
	25	0.26	6.24	15	1.47{0.15}
	30	0.26	6.24	18	1.77{0.18}
T-UY4-	5	0.2	1.05	3.75	0.37{0.0375}
	10	0.23	1.84	7.5	0.74{0.075}
	15	0.26	2.86	11.25	1.10{0.1125}
	20	0.29	4.64	15	1.47{0.15}
	25	0.3	5.4	18.75	1.84{0.1875}
	30	0.3	5.4	22.5	2.26{0.23}
T-UY5-	5	0.23	1.15	3.75	0.37{0.0375}
	10	0.26	1.82	7.5	0.74{0.075}
	15	0.3	3.15	11.25	1.10{0.1125}
	20	0.3	3.15	15	1.47{0.15}
	25	0.32	4.16	18.75	1.84{0.1875}
	30	0.32	4.16	22.5	2.26{0.23}
T-UY6-	5	0.26	1.24	3.5	0.34{0.035}
	10	0.3	2.1	7.5	0.74{0.075}
	15	0.32	2.64	11.25	1.10{0.1125}
	20	0.35	3.85	15	1.47{0.15}
	25	0.38	5.32	18.75	1.84{0.1875}
	30	0.4	6.8	22.5	2.21{0.225}
T-UY8-	10	0.35	2.19	7.5	0.74{0.075}
	15	0.4	3.4	11.25	1.10{0.1125}
	20	0.4	3.4	15	1.47{0.15}
	25	0.45	5.4	18.75	1.84{0.1875}
	30	0.45	5.4	22.5	2.21{0.225}
	35	0.5	8.3	26.25	2.55{0.26}
T-UY10-	10	0.5	8.3	30	2.94{0.3}
	15	0.55	12.7	35	3.43{0.35}
	20	0.55	3.25	6	1.18{0.12}
	25	0.55	3.25	11.25	2.21{0.225}
	30	0.6	4.4	15	2.94{0.3}
	35	0.6	4.4	18.75	3.68{0.375}
T-UY12-	40	0.6	6.15	22.5	4.41{0.45}
	45	0.65	6.3	26.25	5.10{0.52}
	50	0.65	6.3	30	5.88{0.6}
	55	0.65	8.45	33.75	6.62{0.675}
	60	0.65	8.45	37.5	7.35{0.75}
	65	0.65	8.45	41.25	8.06{0.8125}

型号	d	压紧高度 (参考值)	δ2 max.	N {kgf} max.	(δ2)%
TypeDo-Lo					
T-UY12-	15	0.55	3.3	11.25	2.206{0.225}
	20	0.55	3.3	15	2.942{0.3}
	25	0.6	4.2	18.75	3.68{0.375}
	30	0.65	5.53	22.5	4.41{0.45}
	35	0.65	5.53	26.25	5.15{0.525}
	40	0.7	7.35	30	5.88{0.6}
	45	0.7	7.35	33.75	6.62{0.675}
	50	0.7	7.35	37.5	7.35{0.75}
	60	0.8	13.6	45	8.83{0.9}
	70	0.8	13.6	52.5	10.30{1.05}
	80	0.8	13.6	60	11.77{1.2}
	90	0.8	13.6	69	13.24{1.35}
T-UY13-	15	0.6	3.75	10.5	2.06{0.21}
	20	0.6	3.75	15	2.94{0.3}
	25	0.65	4.9	18.75	3.68{0.375}
	30	0.65	4.9	22.5	4.41{0.45}
	35	0.7	6.3	26.25	5.15{0.525}
	40	0.75	8.25	30	5.88{0.6}
	45	0.75	8.25	33.75	6.62{0.675}
	50	0.8	11.2	37.5	7.35{0.75}
	60	0.8	11.2	45	8.83{0.9}
	70	0.85	14.45	52.5	10.30{1.05}
	80	0.85	14.45	60	11.77{1.2}
T-UY16-	15	0.7	4.2	9	1.77{0.18}
	20	0.7	4.2	15	2.94{0.3}
	25	0.7	4.2	18.75	3.68{0.375}
	30	0.75	5.44	22.5	4.41{0.45}
	35	0.8	6.8	26.25	5.15{0.525}
	40	0.8	6.8	30	5.88{0.6}
	45	0.85	8.5	33.75	6.62{0.675}
	50	0.9	10.8	37.5	7.35{0.75}
	60	0.9	10.8	45	8.83{0.9}
	70	1	17	52.5	10.30{1.05}
	80	1	17	60	11.77{1.2}
	90	1	17	69	13.24{1.35}
T-UY20-	20	0.9	5.4	12	3.53{0.36}
	25	0.9	5.4	18.75	5.49{0.56}
	30	0.9	5.4	22.5	6.62{0.675}
	35	1	7.5	26.25	7.65{0.78}
	40	1	7.5	30	8.83{0.9}
	45	1	7.5	33.75	9.90{1.01}
	50	1.1	11	37.5	11.03{1.125}
	60	1.1	11	45	13.24{1.35}
	70	1.2	15.6	52.5	15.45{1.58}
	80	1.2	15.6	60	17.65{1.8}
	90	1.2	15.6	69	19.86{2.01}
	100	1.2	15.6	78	22.07{2.23}

kgf(负载) = N/mm(弹簧常数) × 0.101972 × δ2(位移量)

(kgf) = N × 0.101972

※两端面未进行磨削加工。

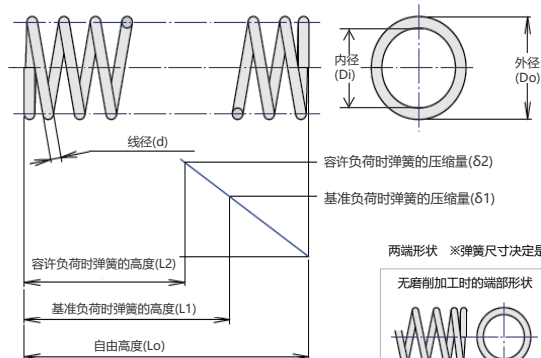
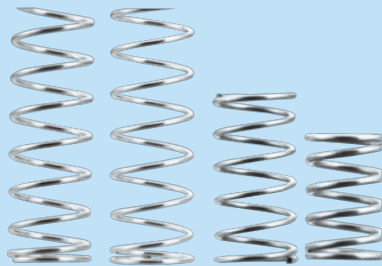
※压紧长度为参考值。因批次不同会有少许差异。

※理论使用次数: 100万次 (非保证值)

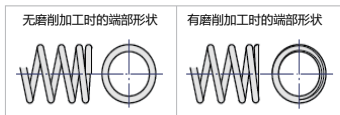
※圈数为参考值。因批次不同会有少许差异。

※请务必在容许位移量以内使用。

T-UR



两端形状 ※弹簧尺寸决定是否可以对两端进行磨削加工。



T-UR: $\delta 2_{\max} = L_o \times (\delta 2) \%$

材质: SUS304-WPB 弹簧常数 $\pm 10\%$

型号		d	压紧高度 (参考值)	δ2 max.	N {kqf} max.	(δ2)%
Type	Do-Lo					
T-UR2-	5	0.18	2	2.5	0.49{0.05}	50
	10	0.18	2	5	0.98{0.1}	
	15	0.23	6	7.5	1.5{0.15}	
	20	0.23	6	10	2.0{0.2}	
	25	0.26	11.2	12.5	2.5{0.25}	
	30	0.26	11.2	15	2.9{0.3}	
T-UR3-	5	0.23	1.6	3	0.9{0.09}	60
	10	0.25	2.1	6	1.8{0.18}	
	15	0.3	4.5	9	2.6{0.27}	
	20	0.3	4.5	12	3.5{0.36}	
	25	0.32	6.4	15	4.4{0.45}	
	30	0.32	6.4	18	5.3{0.54}	
	35	0.35	9.8	21	6.2{0.63}	
T-UR4-	40	0.35	9.8	24	7.1{0.72}	60
	5	0.26	1.4	3	0.9{0.09}	
	10	0.29	2	6	1.8{0.18}	
	15	0.32	3	9	2.6{0.27}	
	20	0.38	6.1	12	3.5{0.36}	
	25	0.38	6.1	15	4.4{0.45}	
	30	0.4	8	18	5.3{0.54}	
T-UR5-	35	0.4	8	21	6.2{0.63}	60
	40	0.45	14.4	24	7.1{0.72}	
	45	0.45	14.4	27	7.9{0.81}	
	50	0.45	14.4	30	8.8{0.9}	
	60	0.5	23	36	10.6{1.08}	
	5	0.3	1.65	3	0.9{0.09}	
	10	0.35	2.71	6	1.8{0.18}	
T-UR6-	15	0.38	3.61	9	2.6{0.27}	60
	20	0.38	3.61	12	3.5{0.36}	
	25	0.45	7.43	15	4.4{0.45}	
	30	0.45	7.43	18	5.3{0.54}	
	35	0.5	12.25	21	6.2{0.63}	
	40	0.5	12.25	24	7.1{0.72}	
	45	0.5	12.25	27	7.9{0.81}	
T-UR7-	50	0.55	19.53	30	8.8{0.9}	60
	60	0.55	19.53	36	10.6{1.08}	
	5	0.32	1.5	3	0.9{0.09}	
	10	0.4	3	6	1.8{0.18}	
	15	0.4	3	9	2.6{0.27}	
	20	0.5	7	12	3.5{0.36}	
	25	0.5	7	15	4.4{0.45}	
T-UR8-	30	0.5	7	18	5.3{0.54}	60
	35	0.55	11	21	6.2{0.63}	
	40	0.55	11	24	7.1{0.72}	
	45	0.6	17.4	27	7.9{0.81}	
	50	0.6	17.4	30	8.8{0.9}	
	60	0.65	23.4	36	10.6{1.08}	
	70	0.65	23.4	42	12.4{1.26}	
T-UR9-	10	0.45	2.6	6	1.8{0.18}	60
	15	0.5	3.6	9	2.6{0.27}	
	20	0.5	3.6	12	3.5{0.36}	
	25	0.55	5.9	15	4.4{0.45}	
	30	0.65	10.4	18	5.3{0.54}	
	35	0.65	10.4	21	6.2{0.63}	
	40	0.7	15.4	24	7.1{0.72}	
	45	0.75	21	22	7.9{0.81}	
	50	0.75	21	27	8.8{0.9}	
	60	0.8	27.6	31	10.6{1.08}	
	70	0.8	27.6	40	12.4{1.26}	
80	0.8	27.6	48	14.1{1.44}		

型号		d	压紧高度 (参考值)	δ2	N {kgf}	(δ2)%
TypeDo-Lo				max.	max.	
T-UR10-	10	0.55	3.3	6	1.8{0.18}	60
	15	0.6	4.2	9	2.6{0.27}	
	20	0.65	6.2	12	3.5{0.36}	
	25	0.65	6.2	15	4.4{0.45}	
	30	0.7	8.4	18	5.3{0.54}	
	35	0.7	8.4	21	6.2{0.63}	
	40	0.7	8.4	24	7.1{0.72}	
	45	0.8	15.2	27	7.9{0.81}	
	50	0.8	15.2	30	8.8{0.9}	
	60	0.85	20.4	36	10.6{1.08}	
	70	0.85	20.4	42	12.4{1.26}	
	80	0.85	20.4	48	14.1{1.44}	
T-UR12-	15	0.6	3.5	9	2.6{0.27}	60
	20	0.7	5.6	12	3.5{0.36}	
	25	0.7	5.6	15	4.4{0.45}	
	30	0.8	9.6	18	5.3{0.54}	
	35	0.8	9.6	21	6.2{0.63}	
	40	0.8	9.6	24	7.1{0.72}	
	45	0.9	16.2	27	7.9{0.81}	
	50	0.9	16.2	30	8.8{0.9}	
	60	0.9	16.2	36	10.6{1.08}	
	70	1	26	42	12.4{1.26}	
		80	1	26	48	
T-UR13-	15	0.7	4.7	9	2.6{0.27}	60
	20	0.7	4.7	12	3.5{0.36}	
	25	0.8	8	15	4.4{0.45}	
	30	0.8	8	18	5.3{0.54}	
	35	0.8	8	21	6.2{0.63}	
	40	0.9	12.8	24	7.1{0.72}	
	45	0.9	12.8	27	7.9{0.81}	
	50	0.9	12.8	30	8.8{0.9}	
	60	1	21	36	10.6{1.08}	
	70	1	21	42	12.4{1.26}	
		80	1	21	48	
T-UR16-	15	0.75	4.3	9	2.6{0.27}	60
	20	0.8	5.4	12	3.5{0.36}	
	25	0.9	7.7	15	4.4{0.45}	
	30	0.9	7.7	18	5.3{0.54}	
	35	1	12	21	6.2{0.63}	
	40	1	12	24	7.1{0.72}	
	45	1	12	27	7.9{0.81}	
	50	1.1	19	30	8.8{0.9}	
	60	1.1	19	36	10.6{1.08}	
	70	1.2	26.4	42	12.4{1.26}	
		80	1.2	26.4	48	
T-UR20-	20	1	6	12	5.9{0.6}	60
	25	1.1	7.7	15	7.4{0.75}	
	30	1.1	7.7	18	8.8{0.9}	
	35	1.2	10.8	21	10.3{1.05}	
	40	1.2	10.8	24	11.8{1.2}	
	45	1.3	14.3	27	13.2{1.35}	
	50	1.3	14.3	30	14.7{1.5}	
	60	1.4	19.6	36	17.7{1.8}	
	70	1.4	19.6	42	20.6{2.1}	
		80	1.5	27	48	

kgf(负载) = N/mm(弹簧常数) × 0.101972 × $\delta 2$ (位移量)

(kgf) = N × 0.101972

※两端面未进行磨削加工。

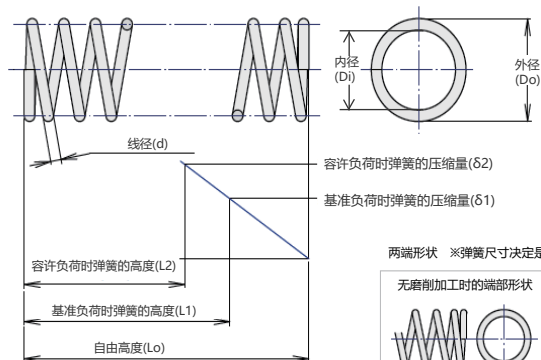
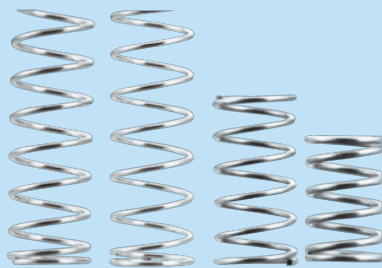
※压紧长度为参考值。因批次不同会有少许差异。

※理论使用次数: 100万次 (非保证值)

※圈数为参考值。因批次不同会有少许差异。

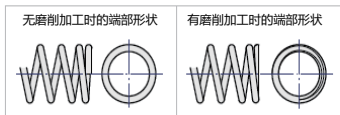
※请务必在容许位移量以内使用。

T-UF



外径 (Di)	Φ10 以下	0.0mm -0.5mm
	Φ12 以上	0.0mm -0.8mm
自由高度 (Lo)	50 以下	±1.5mm
	55 以上	±2.5mm

两端形状 ※弹簧尺寸决定是否可以对两端进行磨削加工。



T-UF: $\delta 2_{\max.} = L_o \times (\delta 2) \%$

材质: SUS304-WPB 弹簧常数 $\pm 10\%$

型号 TypeDo-Lo	d	压紧高度 (参考值)	$\delta 2$ max.	N {kgf} max.	($\delta 2$)%
T-UF2-	5*	0.2	2.35	2.25	0.66 {0.068}
	10*	0.2	2.35	4.5	1.3 {0.14}
	15*	0.26	7.8	6.7	2.0 {0.20}
	20*	0.26	7.8	9	2.7 {0.27}
	25*	0.29	13.6	11.2	3.3 {0.34}
	30*	0.29	13.6	13.5	4.0 {0.41}
T-UF3-	5*	0.26	1.8	2.25	1.1 {0.11}
	10*	0.32	4.5	4.5	2.2 {0.22}
	15*	0.32	4.5	6.7	3.2 {0.33}
	20*	0.35	6.3	9	4.4 {0.45}
	25*	0.35	6.3	11.2	5.5 {0.56}
	30*	0.4	12.4	13.5	6.6 {0.67}
T-UF4-	5*	0.32	2	2.25	1.1 {0.11}
	10*	0.35	3	4.5	2.2 {0.22}
	15*	0.4	5.2	6.7	3.2 {0.33}
	20*	0.4	5.2	9	4.4 {0.45}
	25*	0.45	9.5	11.2	5.5 {0.56}
	30*	0.45	9.5	13.5	6.6 {0.67}
T-UF5-	5*	0.35	2.01	2.25	1.1 {0.11}
	10*	0.4	3.2	4.5	2.2 {0.23}
	15*	0.4	3.2	6.75	3.3 {0.34}
	20*	0.45	4.95	9	4.4 {0.45}
	25*	0.45	4.95	11.25	5.5 {0.56}
	30*	0.5	7.75	13.5	6.7 {0.68}
T-UF6-	5*	0.4	2.2	2.25	1.1 {0.11}
	10*	0.5	5	4.5	2.2 {0.22}
	15*	0.55	7.7	6.7	3.2 {0.33}
	20*	0.55	7.7	9	4.4 {0.45}
	25	0.6	10.8	11.2	5.5 {0.56}
	30	0.65	15.6	13.5	6.6 {0.67}
T-UF8-	10	0.6	5.4	4.5	2.2 {0.22}
	15	0.65	7.2	6.7	3.2 {0.33}
	20	0.7	10.5	9	4.4 {0.45}
	25	0.7	10.5	11.2	5.5 {0.56}
	30	0.75	13.5	13.5	6.6 {0.67}
	35	0.75	13.5	15.7	7.6 {0.78}
T-UF10-	40	0.8	18.4	18	8.8 {0.9}
	45	0.8	18.4	20	9.8 {1}
	50	0.8	18.4	22.5	10.8 {1.1}
	60	0.85	26.4	27	12.7 {1.3}
	70	0.85	26.4	31.5	14.7 {1.5}
	80	0.85	26.4	36	17.7 {1.8}

型号 TypeDo-Lo	d	压紧高度 (参考值)	$\delta 2$ max.	N {kgf} max.	($\delta 2$)%
T-UF10-	10	0.65	4.6	4.5	2.2 {0.22}
	15	0.65	4.6	6.7	3.2 {0.33}
	20	0.8	9.6	9	4.4 {0.45}
	25	0.8	9.6	11.2	5.5 {0.56}
	30	0.85	12.8	13.5	6.6 {0.67}
	35	0.85	12.8	15.7	7.6 {0.78}
	40	0.9	17	18	8.8 {0.9}
	45	0.9	17	20	9.8 {1}
	50	0.9	17	22.5	10.8 {1.1}
	60	1	28	27	12.7 {1.3}
	70	1	28	31.5	14.7 {1.5}
	80	1	28	36	17.7 {1.8}
T-UF12-	15	0.8	6.8	6.7	3.2 {0.33}
	20	0.8	6.8	9	4.4 {0.45}
	25	0.8	6.8	11.2	5.5 {0.56}
	30	0.9	10.8	13.5	6.6 {0.67}
	35	1	17	15.7	7.6 {0.78}
	40	1	17	18	8.8 {0.9}
	45	1	17	20	9.8 {1}
	50	1.1	26.4	22.5	10.8 {1.1}
	60	1.1	26.4	27	12.7 {1.3}
	70	1.1	26.4	31.5	14.7 {1.5}
	80	1.2	39.6	36	17.7 {1.8}
T-UF13-	15	0.8	5.6	6.7	3.2 {0.33}
	20	0.8	5.6	9	4.4 {0.45}
	25	0.85	7.2	11.2	5.5 {0.56}
	30	1	14	13.5	6.6 {0.67}
	35	1	14	15.7	7.6 {0.78}
	40	1	14	18	8.8 {0.9}
	45	1.1	21.5	20	9.8 {1}
	50	1.1	21.5	22.5	10.8 {1.1}
	60	1.1	21.5	27	12.7 {1.3}
	70	1.2	30	31.5	14.7 {1.5}
	80	1.2	30	36	17.7 {1.8}
T-UF16-	15	0.9	5.6	6.7	3.2 {0.33}
	20	1	7.7	9	4.4 {0.45}
	25	1	7.7	11.2	5.5 {0.56}
	30	1.1	12.1	13.5	6.6 {0.67}
	35	1.1	12.1	15.7	7.6 {0.78}
	40	1.2	18	18	8.8 {0.9}
	45	1.2	18	20	9.8 {1}
	50	1.2	18	22.5	10.8 {1.1}
	60	1.3	26	27	12.7 {1.3}
	70	1.3	26	31.5	14.7 {1.5}
	80	1.4	35	36	17.7 {1.8}
T-UF20-	20	1.2	7.2	9	8.8 {0.9}
	25	1.3	9.1	11.3	11.1 {1.13}
	30	1.4	11.9	13.5	13.2 {1.35}
	35	1.4	11.9	15.8	15.5 {1.58}
	40	1.5	15.8	18	17.7 {1.8}
	45	1.5	15.8	20.3	19.9 {2.03}
	50	1.6	20.8	22.5	22.1 {2.25}
	60	1.6	20.8	27	26.5 {2.7}
	70	1.7	26.4	31.5	30.9 {3.15}
	80	1.7	26.4	36	35.3 {3.6}

kgf(负载) = N/mm(弹簧常数) × 0.101972 × $\delta 2$ (位移量)

{kgf} = N × 0.101972

※所有带 * 号的型式两端面未进行磨削加工。

※压紧高度为参考值。因批次不同会有少许差异。

※理论使用次数: 100万次 (非保证值)

※圈数为参考值。因批次不同会有少许差异。

※请务必在容许位移量以内使用。