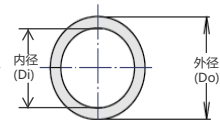
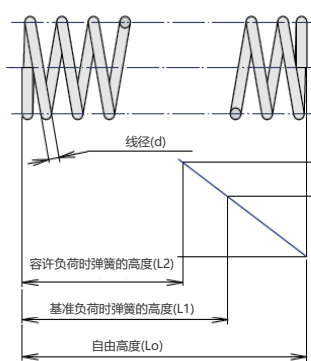
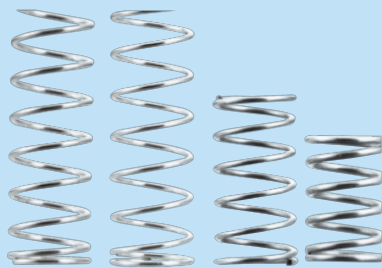


T-UL



外径 (Di)	Φ10 以下	0.0mm -0.5mm
	Φ12 以上	0.0mm -0.8mm

容许负荷时弹簧的压缩量(δ2)

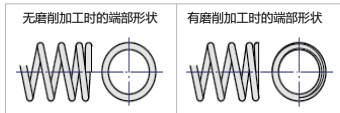
基准负荷时弹簧的压缩量(δ1)

容许负荷时弹簧的高度(L2)

基准负荷时弹簧的高度(L1)

自由高度(Lo)

两端形状 ※弹簧尺寸决定是否可以对两端进行磨削加工。



T-UL: $\delta 2_{\max.} = L_o \times 40\%$

材质: SUS304-WPB 弹簧常数 $\pm 10\%$

型号 TypeDo-Lo	d	压紧高度 (参考值)	δ2 max.	N {kgf} max.	(δ2)%
T-UL2-	5*	0.2	1.65	2	0.98 {0.1}
	10*	0.26	5.07	4	1.96 {0.2}
	15*	0.26	5.07	6	2.94 {0.3}
	20*	0.3	9.9	8	3.92 {0.4}
	25*	0.32	14.1	10	4.9 {0.5}
	30*	0.32	14.1	12	5.88 {0.6}
T-UL3-	5*	0.3	2	2	{0.2}
	10*	0.35	3.7	4	3.9 {0.4}
	15*	0.4	6.6	6	5.9 {0.6}
	20*	0.4	6.6	8	7.8 {0.8}
	25*	0.45	11.7	10	9.8 {1}
	30*	0.45	11.7	12	11.8 {1.2}
T-UL4-	35*	0.45	11.7	14	13.7 {1.4}
	40*	0.5	20	15.7	{1.6}
	5*	0.35	2.1	2	{0.2}
	10*	0.45	5.3	4	3.9 {0.4}
	15*	0.45	5.3	6	5.9 {0.6}
	20*	0.5	8	8	7.8 {0.8}
T-UL5-	25*	0.5	8	10	9.8 {1}
	30*	0.55	12.7	12	11.8 {1.2}
	35*	0.55	12.7	14	13.7 {1.4}
	40	0.6	19.8	16	15.7 {1.6}
	45	0.6	19.8	18	17.7 {1.8}
	50	0.6	19.8	20	19.6 {2}
T-UL6-	60	0.65	29.9	24	23.5 {2.4}
	5*	0.4	2.2	2	2 {0.2}
	10*	0.5	4.75	4	3.9 {0.4}
	15*	0.5	4.75	6	5.9 {0.6}
	20*	0.55	6.88	8	7.8 {0.8}
	25*	0.55	6.88	10	9.8 {1}
T-UL7-	30	0.65	14.95	12	11.8 {1.2}
	35	0.65	14.95	14	13.7 {1.4}
	40	0.65	14.95	16	15.7 {1.6}
	45	0.7	21.7	18	17.7 {1.8}
	50	0.7	21.7	20	19.6 {2}
	60	0.75	30.75	24	23.5 {2.4}
T-UL8-	5*	0.45	2.3	2	2 {0.2}
	10*	0.55	4.4	4	3.9 {0.4}
	15*	0.55	4.4	6	5.9 {0.6}
	20	0.65	8.5	8	7.8 {0.8}
	25	0.65	8.5	10	9.8 {1}
	30	0.7	12.6	12	11.8 {1.2}
T-UL9-	35	0.7	12.6	14	13.7 {1.4}
	40	0.7	12.6	16	15.7 {1.6}
	45	0.75	17.3	18	17.7 {1.8}
	50	0.75	17.3	20	19.6 {2}
	60	0.8	24.8	24	23.5 {2.4}
	70	0.8	24.8	28	27.5 {2.8}
T-UL10-	10	0.65	4.6	4	3.9 {0.4}
	15	0.75	8.3	6	5.9 {0.6}
	20	0.75	8.3	8	7.8 {0.8}
	25	0.75	8.3	10	9.8 {1}
	30	0.8	10.4	12	11.8 {1.2}
	35	0.8	10.4	14	13.7 {1.4}
T-UL11-	40	0.8	10.4	16	15.7 {1.6}
	45	0.85	14.5	18	17.7 {1.8}
	50	0.85	14.5	20	19.6 {2}
	60	0.9	18	24	23.5 {2.4}
	70	1	30	28	27.5 {2.8}
	80	1	30	32	31.4 {3.2}

40

型号 TypeDo-Lo	d	压紧高度 (参考值)	δ2 max.	N {kgf} max.	(δ2)%
T-UL10	10	0.75	4.7	4	3.9 {0.4}
	15	0.8	6.2	6	5.9 {0.6}
	20	0.8	6.2	8	7.8 {0.8}
	25	0.9	9.5	10	9.8 {1}
	30	0.9	9.5	12	11.8 {1.2}
	35	0.9	9.5	14	13.7 {1.4}
	40	1	15.5	16	15.7 {1.6}
	45	1	15.5	18	17.7 {1.8}
	50	1	15.5	20	19.6 {2}
	60	1.1	23.7	24	23.5 {2.4}
T-UL12	70	1.1	23.7	28	27.5 {2.8}
	80	1.1	23.7	32	31.4 {3.2}
	15	0.9	6.75	6	5.9 {0.6}
	20	1	10	8	7.8 {0.8}
	25	1	10	10	9.8 {1.0}
	30	1.1	14.85	12	11.8 {1.2}
	35	1.1	14.85	14	13.7 {1.4}
	40	1.2	21.6	16	15.7 {1.6}
	45	1.2	21.6	18	17.7 {1.8}
	50	1.2	21.6	20	19.6 {2.0}
T-UL13	60	1.3	32.5	24	23.5 {2.4}
	70	1.3	32.5	28	27.5 {2.8}
	80	1.4	46.2	32	31.4 {3.2}
	15	0.9	5.4	6	5.9 {0.6}
	20	1	8.25	8	7.8 {0.8}
	25	1	8.25	10	9.8 {1}
	30	1.1	12.1	12	11.8 {1.2}
	35	1.1	12.1	14	13.7 {1.4}
	40	1.1	12.1	16	15.7 {1.6}
	45	1.2	16.8	18	17.7 {1.8}
T-UL16	50	1.2	16.8	20	19.6 {2}
	60	1.2	16.8	24	23.5 {2.4}
	70	1.4	35	28	27.5 {2.8}
	80	1.4	35	32	31.4 {3.2}
	15	1.1	7.7	6	5.9 {0.6}
	20	1.1	7.7	8	7.8 {0.8}
	25	1.2	10.8	10	9.8 {1}
	30	1.2	10.8	12	11.8 {1.2}
	35	1.3	14.3	14	13.7 {1.4}
	40	1.3	14.3	16	15.7 {1.6}
T-UL20	45	1.4	19.6	18	17.7 {1.8}
	50	1.4	19.6	20	19.6 {2}
	60	1.4	19.6	24	23.5 {2.4}
	70	1.5	27	28	27.5 {2.8}
	80	1.5	27	32	31.4 {3.2}
	20	1.6	10.4	8	23.5 {2.4}
	25	1.6	10.4	10	29.4 {3}
	30	1.7	12.8	12	35.3 {3.6}
	35	1.7	12.8	14	41.2 {4.2}
	40	1.8	15.3	16	47.1 {4.8}
T-UL20	45	1.8	15.3	18	53 {5.4}
	50	2	23	20	58.8 {6}
	60	2	23	24	70.6 {7.2}
	70	2.2	35.2	28	82.4 {8.4}
	80	2.2	35.2	32	94.1 {9.6}

40

kgf(负载) = N/mm(弹簧常数) × 0.101972 × δ2(位移量)

{kgf} = N × 0.101972

※所有带 * 号的型式两端面未进行磨削加工。

※压紧长度为参考值。因批次不同会有少许差异。

※理论使用次数: 100万次 (非保证值)

※圈数为参考值。因批次不同会有少许差异。

※请务必在容许位移量以内使用。